

# Anleitung für die Verarbeitung von ERGELIT Bändern

## Geräte und Materialien:

- 1 Behälter mit Wasser zum Nachfüllen
- 1 Eimer mit Wasser
- 1 Paar Gummihandschuhe
- ERGELIT-Band 03

## Vorbereitung:

Das zu umwickelnde Rohrleitungsstück muß zugänglich sein. Bitte halten Sie die ERGELIT-Bänder in ausreichender Menge bereit und stellen Sie den Eimer mit Wasser in die unmittelbare Nähe der nachzuisolierenden Rohrleitung. Das Rohr sollte eine Bodenfreiheit von ca. 20 cm haben. Die Bodenfreiheit muß jedoch mindestens dem Rollendurchmesser des ERGELIT-Bandes entsprechen. Weitere Vorbereitungsmaßnahmen sind nicht erforderlich.

## Verarbeitung:

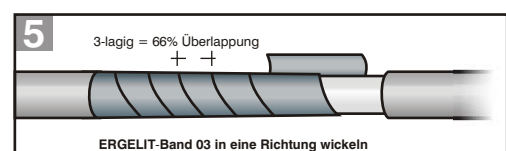
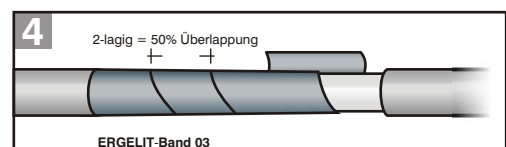
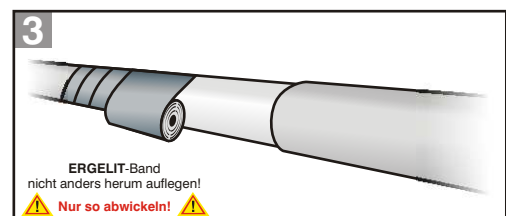
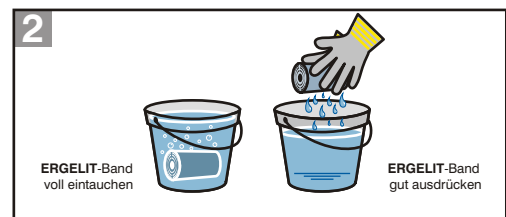
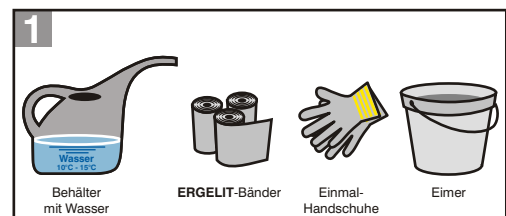
ERGELIT-Bänder können im Temperaturbereich von -15°C bis +50°C verarbeitet werden. Für die Verarbeitung das ERGELIT-Band einfach in kaltes Wasser (10 - 15°C) tauchen, bis keine Luftblasen mehr aufsteigen. In Abhängigkeit von Dicke bzw. Länge des ERGELIT-Bandes dauert dieser Vorgang zwischen 30 Sekunden und 3 Minuten.

Die ERGELIT-Bänder nicht länger als 5 Minuten in das Wasser eintauchen. Eine offensichtlich zu stramme Wicklung der ERGELIT-Bänder sollte vor Eintauchen in das Wasser gelockert werden, damit die ERGELIT-Bänder vollständig mit Wasser durchtränkt sind. Nach dem Tauchvorgang im Wasser läßt man das überschüssige Wasser ablaufen und drückt und knetet das ERGELIT-Band.

Das sollte bei kleineren Rollen mit beiden Händen, bei großen Rollen auf der zu umwickelnden Rohrleitung geschehen. Hierdurch wird das ERGELIT-Band geschmeidig und kann sofort um die Rohrleitung gewickelt werden.

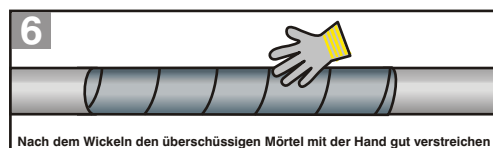
### ERGELIT-Band 03

Bei normaler Verlegung von Rohrleitungen in Gräben beginnt man dort wo die werkseitige Faserzementumhüllung endet und wickelt in einer Richtung entweder 2-lagig oder 3-lagig, d.h. 50% überlappt bzw. 66% überlappt. Bei 50% Überlappung ergibt sich eine Schichtdicke von ca. 6 mm. Bei 66% Überlappung ergibt sich eine Schichtdicke von ca. 9 mm.



### Verarbeitung:

Beim Abwickeln auf die Rohrleitung liegt die Rolle der Rohrleitung zugewandt. Auf diese Art und Weise kann das Band straffer und gleichmäßiger abgerollt werden. Auch das Bandende schmiegt sich besser an die Rohrleitung an. Die Stöße und Ansätze des ERGELIT-Bandes können mit dem überschüssigen Mörtel gut mit den Händen geglättet werden. Bei 20°C Umgebungstemperatur kann der Rohrleitungsgraben ca. 1 Stunde später verfüllt werden.



### Zeitbedarf:

Bei kleinen Rohrleitungen z.B. DN 200, benötigt eine Person für eine Schweißnaht ca. 4 Minuten. Bei größeren Leitungen z.B. DN 800 benötigen 2 Personen die doppelte Zeit.

### Sonderfälle:

Für den Fall, dass der Rohrleitungsgraben bzw. die mit dem ERGELIT-Band nachisolierte Stelle früher als nach 1 Stunde verfüllt bzw. die Stelle mechanisch belastet werden muß, kann die Aushärtezeit auf ca. 20 Minuten verkürzt werden. Dazu wird die frisch umwickelte Stelle gleichmäßig, wie bei einer Schrumpfmanschette, mit Hilfe der offenen Flamme eines Gasbrenners auf 60 - 70°C erwärmt. Falls das ERGELIT-Band beim unterirdischen, grabenlosen Rohrvortrieb eingesetzt wird, empfiehlt es sich die Oberfläche, die Stöße und den Anschluß an die werkseitig vorproduzierte Faserzementumhüllung mit ERGELIT Kombina 10 S speziell zu verstreichen. Hierdurch ergibt sich eine Oberflächenhärtung und eine nahtlose und ansatzfreie Baustellenbeschichtung. ERGELIT-Kombina 10 S speziell kann auf die nasse ERGELIT-Bandoberfläche trocken aufgetragen werden. Bei Bedarf Oberfläche nachnässen.

### Vorsichtsmaßnahmen:

Es sind die üblichen, für die Verarbeitung von zementgebundenen Baustoffen vorgeschriebenen Schutzmaßnahmen zu treffen. Bei unsachgemäßer Bearbeitung besteht die Gefahr der Ätzwirkung durch den Zementanteil. Diese kann auch bei häufigem und andauerndem Hautkontakt zur Entfettung der Haut und somit zu Hautreizungen führen.

Ingenieurleistungen, Produkte und Verfahren für Bau und Sanierung von Kanälen, Rohren, Behältern, Straßen, Industrieböden, Ankeren

Bürenbrucher Weg 1a · D-58239 Schwerte  
Telefon +49-2304-97 123-0 · Fax +49-2304-74 680  
Büro mobil 0172-231 09 03  
eMail: office@hermes-technologie.de  
[www.hermes-technologie.de](http://www.hermes-technologie.de)

**HERMES  
TECHNOLOGIE**  
GmbH & Co. KG

